

**AALBORG WHITE® cement** *made in Denmark*

AALBORG WHITE® cement, heeft de CE-markering: CEM I 52,5 R - SR5 gecertificeerd door Bureau Veritas Certification met certificaat nummer. 0615-CPR-9806.

Belangrijkste karakteristieken		Gemiddelde waarden	Waarde	Normeisen EN 197-1:2011
<b>Fysische en mechanische kenmerken</b>				
Druksterkte na 1 dag	MPa	21 - 27		
Druksterkte na 2 dagen	MPa	40 - 48		≥ 30
Druksterkte na 7 dagen	MPa	53 - 65		
Druksterkte na 28 dagen	MPa	66 - 76		≥ 52,5
Begin van de binding	min	110 - 160		≥ 45
Waterbehoefte		30		
Volumebestendigheid	mm	0,5		≤ 10
Fijnheid (Blaine)	m <sup>2</sup> /kg	400		
Witheid	%	85 - 89,5		
Hunter L		93		
Hunter A		-1,5		
Hunter B		4,5		
Volumieke massa	kg/m <sup>3</sup>	3130		
Volumieke massa - stortgewicht	kg/m <sup>3</sup>	1080		
Hydratie warmte volgens EN 196-9	kJ/kg	340		
<b>Bogue samenstelling - Klinker / ASTM</b>				
C <sub>3</sub> S	%	76		
C <sub>2</sub> S	%	16		
C <sub>3</sub> A	%	5		≤ 5
C <sub>4</sub> AF	%	1		
<b>Chemische kenmerken</b>				
SO <sub>3</sub>	%	2,1		≤ 3,5
MgO	%	0,6		
Na <sub>2</sub> O eq	%		≤ 0,3	
Chloridegehalte	%		≤ 0,04	≤ 0,10
Gloeiverlies	%	1,1		≤ 5,0
Onoplosbare rest	%	0,1		≤ 5,0
Chrome (VI)	mg/kg	≤ 2		

*De resultaten weergegeven in de tabellen zijn gebaseerd op gemiddelde waarden en zijn louter indicatief. Enkel de normeisen worden gewaarborgd.*

